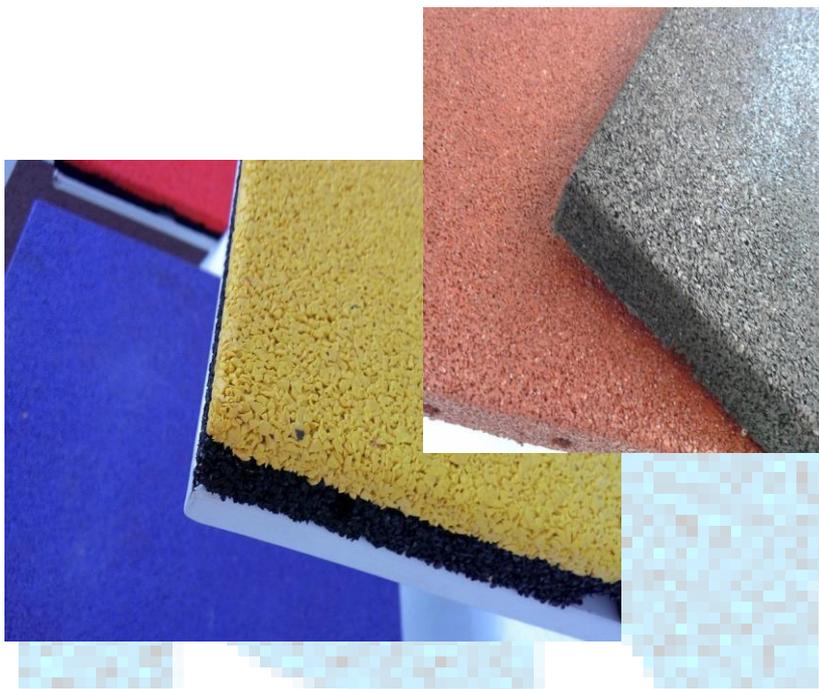


AGLOMERANTES



Resinas aglomerantes monocomponentes en base poliuretano, aromáticos o alifáticos, para la confección de piezas y superficies de triturados de caucho, corcho, áridos y piedras naturales...

Materiales



- TRITURADOS DE CAUCHO
- ENCAPSULADOS COLOREADOS
- TRITURADOS DE MÁRMOL Y PIEDRA NATURAL
- CORCHO

USOS PRINCIPALES:

SERIE 1000

Aglomerantes de naturaleza aromática diseñados para la fabricación de piezas industrializadas o la elaboración de superficies continuas con triturados de caucho, corcho o minerales de tonalidades oscuras.

SERIE 2000

Aglomerantes de base poliuretano 100% alifáticos, especialmente indicados para la aplicación in situ de las capas superiores de tonalidades claras o colores vivos en superficies continuas de triturados de caucho o en superficies decorativas de triturados minerales.

Alta resistencia al amarilleamiento.

Reciclaje de Neumáticos y Caucho, S.L.

Avda. España, s/n. Pol. Ind. Los Torraos30562 Ceutí, Murcia
SPAIN Aptdo. Correos 23

Tel.: +34 968 678 900

Fax: +34 968 678 884

Correo: rnc@rncmurcia.com

Web: www.rncmurcia.com

BA 1011



Aglomerante para triturados de caucho

DESCRIPCIÓN:

Resina aglomerante en base poliuretano, para la confección de piezas y superficies de triturados de caucho.

APLICACIÓN:

Aglomerados de placas de caucho en serie y pavimentos de parques de juegos infantiles y decorativos en aplicaciones continuas *in situ*.

Para la confección de las capas superficiales en colores claros es recomendable usar la serie BA 2000.

CONDICIONES DE TRABAJO:

Incorporar como mínimo un 10 al 12% de BA 1011 sobre triturado de caucho para la capa inferior. La dosificación variará según el tamaño de partícula y compacidad deseada.

Para la capa superficial, incorporar entre un 14 al 16 % de BA 1011 sobre triturado de caucho. La dosificación variará según el tamaño de partícula y acabado deseado.

Para superficies de alto tránsito peatonal o sometidas a fuertes sollicitaciones, consultar con nuestro departamento técnico la forma de aplicación y el espesor máximo por capa.

Para pavimentos con espesores inferiores a 22 mm es imprescindible aplicar una imprimación (serie BA 9000) consultar a nuestro departamento técnico la mejor opción, según necesidades.

EMBALAJE Y PRESENTACIÓN:

En bidón metálico con peso neto de 220 Kg.
En garrafa de plástico opaco con peso neto de 25 Kg.

CONSERVACIÓN Y DURABILIDAD:

Mantener en el envase original sin desprecintar a temperaturas comprendidas entre 15 – 25 °C en un área seca y bien ventilada.

Vida útil de este producto 6 meses.

Para más información ver anexo ficha técnica

Reciclaje de Neumáticos y Caucho, S.L.

Avda. España, s/n. Pol. Ind. Los Torraos30562 Ceutí, Murcia
SPAIN Aptdo. Correos 23

Tel.: +34 968 678 900

Fax: +34 968 678 884

Correo: rnc@rncmurcia.com

Web: www.rncmurcia.com

Aplicaciones



BA 1011



Aglomerante para triturados de caucho ANEXO TÉCNICO

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL PRODUCTO:

Aspecto:	Translúcido
Densidad a 25°C:	1,061 ± 0,020 g/cm ³
Viscosidad a 25°C:	4300 ± 200 cps
Contenido en partículas sólidas:	100 %
Punto de Ignición:	> 200°C
% NCO:	9,65 ± 0,20 %

CARACTERÍSTICAS PRODUCTO ACABADO:

ENSAYO	NORMA	RESULTADO
Alargamiento a la Rotura (%)	UNE 53510	---
Tracción (MPa)	UNE 53510	---
Resistencia al Desgarro (N/mm)	UNE 53510	---
Dureza (°Shore A)	UNE 53130	---
Densidad (g/cm ³)	UNE 53526	---
Abrasión (mm ³)	UNE 53527	---
Tiempo mínimo entre capas		12 horas
Tiempo de puesta en servicio a 23°C		48 horas
Curado completo a 23 °C		96 horas
Curado completo (aplicación industrial) 160°C		12 minutos

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Antes de proceder a la aplicación del aglomerado tanto el substrato o molde como el caucho o los áridos a aglomerar tienen que estar debidamente secos y libres de partículas de polvo suelto, grasa y otros agentes contaminantes.

La reacción del BA 1011 se inicia con la humedad atmosférica o con vapor de agua. A temperaturas y % de humedad ambiental más alto, menor es el tiempo de reacción.

Para aplicaciones *in situ*:

Verter el BA 1011 sobre el caucho o los áridos contenidos en el recipiente usado para realizar la mezcla, homogeneizando mediante un mezclador de bajas revoluciones, o mezclado físico durante 2 – 3 minutos para conseguir una correcta homogeneización.

Para evitar efectos indeseados, durante las primeras 12 horas del curado de la resina se debe evitar el contacto directo con agua (lluvia, rocío intenso,...) ya que podría interferir con la reacción de la misma.

Aplicaciones en serie: Para garantizar el máximo rendimiento y calidad de producciones en serie consultar con nuestro departamento técnico a cerca de los parámetros de temperatura, condiciones de los moldes y tipo de desmoldeante (serie DCD 100/S).

Aplicaciones por pulverización consultar a nuestro Departamento Técnico.

La limpieza de los utensilios de trabajo se debe realizar con DISOLVENTE BA, inmediatamente después de su uso.

Aplicaciones



Reciclaje de Neumáticos y Caucho, S.L.

Avda. España, s/n. Pol. Ind.
Los Torraos 30562 Ceutí,
Murcia SPAIN Aptdo.
Correos 23

Tel.: +34 968 678 900

Fax: +34 968 678 884

Correo:
rnc@ncmurcia.com

Web: www.ncmurcia.com